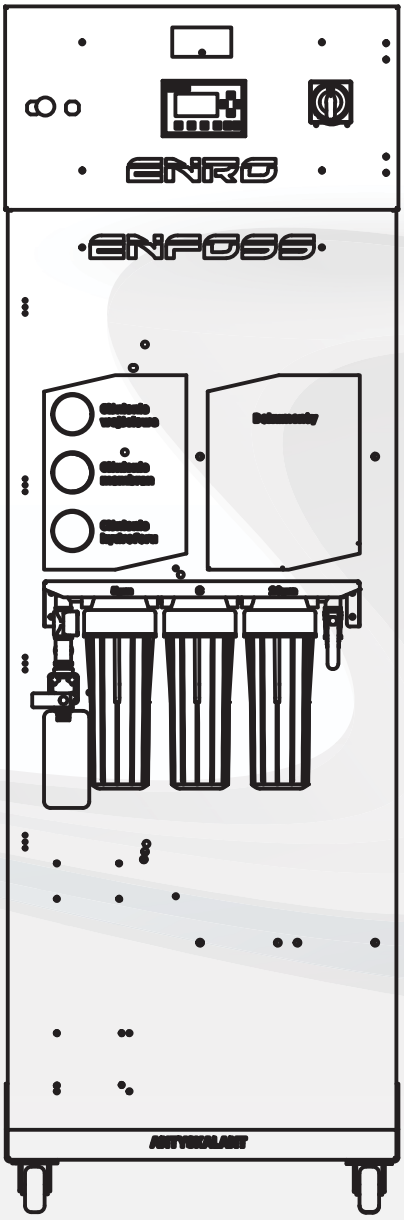
Stacje uzdatniania wody serii ENRO-2x



Model	ENRO-200	ENRO-400	ENRO-600
Wydajność wody demineralizowanej [15°C]	200 l/h	400 l/h	600 l/h
Ilość membran	1	2	2
Maksymalne ciśnienie	16 bar	16 bar	16 bar
Średnia sprawność	75%	75%	75%
Moc elektryczna pompy	1 kW	1.5 kW	1.5 kW
Zasilanie elektryczna	230 V, 50 Hz	230 V, 50Hz	230 V, 50Hz
Pomiar przewodności	ciągły	ciągły	ciągły
Wbudowany hydrofor do wody demi	4 bar	4 bar	4 bar
Filtry wstępne	3	3	3

	Przyłącza			Wymiary [mm]		
Model	Woda surowa	Woda demi	Odpad	Wysokość	Szerokość	Długość
ENRO-200	G3/4"	G3/4"	G3/4"	1900	606	575
ENRO-400	G3/4"	G3/4"	G3/4"	1900	606	575
ENRO-600	G3/4"	G3/4"	G3/4"	1900	606	575

Proucent
Delta Karol Chmiel ul. Warszowicka 8 44-240 Żory
tel. 32 49 48 108 tel. 32 49 43 112 mob. 794 497 346 mail: biuro@enfoss.eu

Stacje uzdatniania wody serii ENRO-x2

Stacja uzdatniania wody oparta o technologię odwróconej osmozy jest obecnie najbardziej ekonomicznym sposobem uzyskiwania wody demineralizowanej. W membranach osmotycznych woda rozdzielana jest na dwa strumienie permeat (czyli woda demineralizowana) oraz koncentrat (woda z podwyższoną zawartością minerałów). Odpowiednio wysokie ciśnienie zapewnia pompa łopatowa. Przed podaniem na membrany woda przechodzi przez zespół filtrów sedymentacyjnych oraz węglowych. Proces produkcji wody demineralizowanej nadzorowany jest przez sterownik elektroniczny. Najważniejsze cechy systemu:
-elektroniczna kontrola przepływu - zabezpiecza membrany przed uszkodzeniem na skutek błędnego ustawienia przepływów
-alarm zbyt wysokiego stopnia uzysku permeatu
-kontrola niskiego ciśnienia
-kontrola wysokiego ciśnienia (opcja)
-ciągły pomiar przewodności wody demineralizowanej, uruchamianie cyklu płukania w zależności od przewodności
-pomiar przewodności koncentratu (opcja)
-ciągła archiwizacja przewodności, przepływu wejściowego, przepływu permeatu, stopnia uzysku (opcja)
-dozowanie antyskalantu przy braku zmiękczania wejściowego
-licznik godzin pracy, przypomnienie o przeglądach serwisowych
-okresowe przepłukiwanie membran w trakcie pracy oraz postoju
-3 filtry wstępne
-wbudowany hydrofor do podnoszenia ciśnienia wody demineralizowanej

Wytyczne projektowe
1. Doprowadzenie wody surowej rurą DN25 lub innej o średnicy wewnętrznej min. 19 mm. Zakończenie gwintem typu G 3/4" lub G1"poprzedzonym zaworem kulowym. Zakończenie w odległości nie większej niż 2 metry od dowolnej krawędzi stacji. Wymagane ciśnienie wody surowej nie mniejsze niż 2.5 bar.
2. Odpływ kanalizacji zlokalizowany w odległości nie większej niż 2 metry od dowolnej krawędzi stacji. Odpływ bezciśnieniowy rurą typu PCV o średnicy nie mniejszej niż 50 mm. Odpływ na wysokości 20 - 80 cm
3. Zasilanie elektryczne. Gniazdo 230V, 50 Hz. Maksymalny pobór mocy 2.5 kW
4. Pozostawić miejsce dostępowe dla serwisu nie mniej niż 80 cm od każdej krawędzi stacji
5. Pomieszczenie niezapylone. Temperatura otoczenia 10-40°C

Proucent
Delta Karol Chmiel ul. Warszowicka 8 44-240 Żory
tel. 32 49 48 108 tel. 32 49 43 112 mob. 794 497 346 mail: biuro@enfoss.eu

Stacja uzdatniania ENRO-400S

Stacja o wydajności 400 l/h poprzedzona zmiękczaczem z głowicą CLACK. Zmiękczacz podwójny, do pracy ciągłej zapewnia stałą dostawę miękkiej wody. Stacja ENRO wyposażona w dodatkową świetlówkę UVC do sterylizacji wody podawanej do instalacji. Okresowa sterylizacja UVC wody znajdującej się w zbiorniku. Końcowym etapem jest całkowita demineralizacja na złożu mieszanym MB20. Uzyskiwana woda o przewodności poniżej 0.5 µS/cm
Montaż: Opole 2019
Branża: Produkcja kosmetyków

Stacja uzdatniania ENRO-200S

Stacja o wydajności 200 l/h z dodatkowym filtrem 20" typu BB. Stacja wyposażona w układ dozowania antyskalantu, który zapobiega odkładaniu się kamienia na membranach osmotycznych. Zbiornik buforowy o pojemności 1000 litrów.
Montaż: Mielec 2019
Branża: Galwanizacja

Stacja uzdatniania ENRO-400S

Dwie stacje o wydajności 400 l/h. Każda stacja wyposażona układ dozowania antyskalantu oraz hydrofor o podwyższonym ciśnieniu. Stacje wytwarzają wodę demineralizowaną do wysokociśnieniowych nawilżaczy powietrza. Dodatkowo woda gromadzona w zbiorniku boforowym 3000 litrów
Montaż: Złotoryja 2019
Branża: Nawilżanie powietrza i odpylanie

Proucent
Delta Karol Chmiel ul. Warszowicka 8 44-240 Żory
tel. 32 49 48 108 tel. 32 49 43 112 mob. 794 497 346 mail: biuro@enfoss.eu